

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Pulimento Polistar 6 Medium

Fecha: 24/06/2026

Versión: 03

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Polistar 6 Medium
Tipo de producto	Pulimento líquido base agua
Familia	Pulido / Pulimentos
Formatos disponibles	0,250 kg y 1 kg
Referencias	POLISTAR-6-250GR / POLISTAR-6-1KG



2. DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

Campo	Especificación	Observación técnica
Paso de pulido	Corte medio	Producto indicado para corrección intermedia y preparación de la superficie antes del acabado final.
Granulometría	Medium	Nivel de corte medio para reducir defectos visibles y marcas de pulido previas.
Herramienta de pulido	Almohadilla de espuma de corte medio y lana de cordero	Usar espuma para control de acabado o lana cuando se requiera mayor capacidad de corrección.
Base	Base agua	Facilita una aplicación controlada y limpieza más sencilla de residuos.
Color	Blanco	Color del compuesto según ficha técnica del producto.
Corte / brillo	Corte 7 / brillo 7	Equilibrio entre corrección media y buen nivel de brillo final.
Densidad	1,1 kg/l	Dato técnico de formulación para identificación del producto.
Viscosidad	9 - 15 Pas	Consistencia adecuada para aplicación con pulidora y control de producto.
Máx. abrasión	P1500 (lana), P2000 (espuma)	Indicado para trabajos de corrección media y eliminación de marcas de lijado moderadas.
Velocidad de rotación	Giratorio 800 - 1200 rpm / orbital velocidad media	Ajustar según pulidora, boina, presión y sensibilidad de la superficie.

3. FORMATOS, REFERENCIAS Y ENVASE

Formato	Referencia	Aplicación / uso recomendado	Envase
0,250 kg	POLISTAR-6-250GR	Trabajos de detalle, correcciones intermedias y procesos puntuales de acabado.	1 ud.
1 kg	POLISTAR-6-1KG	Uso continuado en taller y procesos repetitivos de corrección media.	1 ud.

Velocidad recomendada: giratorio 800 - 1200 rpm y orbital a velocidad media. No se considera un dato de RPM máxima del producto; ajustar siempre según pulidora, accesorio, presión y estado de la superficie.

Resumen técnico: Pulimento Polistar 6 Medium es un pulimento líquido base agua, de color blanco, diseñado para fases de corrección media dentro del proceso de pulido profesional. Su equilibrio entre corte y brillo permite reducir defectos visibles, mejorar la claridad de la superficie y preparar el soporte para una fase posterior de acabado o abrillantado.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Pulimento Polistar 6 Medium

4. USO RECOMENDADO

Sectores de aplicación	Automoción, composite / náutica, industria, madera barnizada y superficies lacadas.
Superficies / materiales	Barnices, pinturas, gelcoat, lacados y superficies con marcas de lijado o defectos moderados.
Aplicaciones concretas	Corrección media, reducción de marcas visibles, recuperación visual y preparación previa al acabado final.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corte medio equilibrado	Permite corregir defectos visibles sin perder control sobre el acabado.
Base agua	Aplicación más controlada y retirada de residuos más sencilla.
Compatible con lana y espuma	Permite adaptar el nivel de corrección al soporte y al defecto existente.
Buen equilibrio corte / brillo	Facilita avanzar desde la corrección media hacia un acabado visual más uniforme.
Dos formatos disponibles	Permite elegir entre 0,250 kg para trabajos puntuales y 1 kg para uso profesional

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Evitar el contacto prolongado con ojos y piel. No ingerir. • Usar en zonas ventiladas y trabajar sobre superficie limpia. • Mantener fuera del alcance de los niños. • Realizar una prueba previa si el soporte presenta sensibilidad o acabados especiales.	Almacenamiento • Mantener el envase cerrado cuando no se utilice. • Conservar entre 5 °C y 30 °C. • Evitar heladas y exposición directa al sol. • Guardar en lugar fresco, seco y alejado de fuentes de calor.
--	---

7. CRITERIO DE USO EN EL PROCESO DE PULIDO

Fase	Criterio de uso
Preparación previa	Limpiar la superficie y valorar el defecto. Seleccionar espuma o lana según el nivel de corrección requerido.
Pulido con Polistar 6	Aplicar con espuma de corte medio o lana. Giratorio 800-1200 rpm u orbital a velocidad media.
Acabado final	Retirar el residuo con microfibra limpia y comprobar brillo, uniformidad y necesidad de afinado posterior.