

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Pliego de lija fibra no tejida

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Fibra no tejida
Tipo de producto	Pliego de lija fibra no tejida
Familia	Pliegos / Garlopas / Delta abrasiva
Formato	Pliego de lija
Referencia base	PFEXTRACUT155225 / PFFAVFXS155225 / PFFVERDE155225 / PFFSUFXS155225



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio / Corindón	Combinación adecuada para limpieza, matizado, acondicionamiento y acabado controlado.
Soporte	Fibra no tejida	Estructura abierta, flexible y tridimensional para adaptarse a superficies irregulares.
Aglomerante	Resina sobre cola	Favorece la cohesión del abrasivo y un desgaste progresivo durante el uso.
Aspiración	Sin aspiración	Uso manual o con soporte compatible sin sistema de aspiración específico.
Herramienta compatible	Lijado manual / Lijadora orbital	Adecuado para preparación, matizado y acabado técnico.
Superficie de aplicación	Automóvil, madera y metal	Recomendado para superficies delicadas o procesos donde se busca evitar rayados profundos.
Proceso principal	Lijado intermedio / lijado fino / acondicionamiento	Permite preparar y matizar sin eliminar material en exceso.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Medida	Granulometría disponible	Referencia	Uso recomendado	Envase
155 x 225 mm	Coarse	PFEXTRACUT155225	Limpieza más enérgica, acondicionamiento inicial y preparación de superficie.	10 uds.
155 x 225 mm	Medium	PFFAVFXS155225	Matizado general, limpieza controlada y preparación intermedia.	10 uds.
155 x 225 mm	Fine	PFFVERDE155225	Acondicionamiento suave y acabado regular previo a terminación.	10 uds.
155 x 225 mm	Ultrafine	PFFSUFXS155225	Acabado fino, matizado suave y preparación delicada.	10 uds.

RPM max.: no aplica como dato principal en formato pliego. Utilizar con presión moderada y movimientos uniformes para conservar la regularidad del matizado.

Resumen técnico: pliego de lija fibra no tejida con soporte flexible y estructura abierta, diseñado para limpieza, matizado, acondicionamiento y acabado controlado. Su construcción permite trabajar superficies delicadas, geometrías irregulares, cantos y zonas curvas sin eliminar material en exceso.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Pliego de lija fibra no tejida

4. USO RECOMENDADO

Sectores de aplicación	Automóvil, madera y metal.
Superficies / materiales	Maderas barnizadas o lacadas, metal, carrocería, superficies pintadas, molduras, perfiles, cantos y piezas con geometría compleja.
Aplicaciones concretas	Matizado entre capas, limpieza superficial, acondicionamiento previo a pintura o barnizado, lijado intermedio suave y acabado fino en superficies delicadas.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Fibra no tejida flexible.	Se adapta a contornos, molduras y zonas de difícil acceso.
Estructura abierta.	Reduce la saturación y favorece un matizado más uniforme.
Cuatro grados disponibles.	Permite seleccionar desde limpieza más enérgica hasta acabado delicado.
Bajo riesgo de sobrelijado.	Prepara superficies sensibles sin eliminar material en exceso.
Uso manual u orbital.	Aporta versatilidad para preparación profesional en diferentes sectores.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar guantes, gafas de seguridad y mascarilla durante la operación de lijado.
- Evitar aplicar presión excesiva para conservar la estructura de la fibra.
- Comprobar que el pliego no presenta roturas o contaminación antes del uso.
- Sustituir el abrasivo si pierde capacidad de matizado o presenta deterioro.

Almacenamiento

- Guardar los pliegos planos y en su embalaje original.
- Conservar alejados de humedad, calor y exposición directa a la luz solar.
- Evitar deformaciones, dobleces o contaminación por polvo, grasa o aceites.
- Mantener en lugar seco y ventilado hasta su utilización.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANULOMETRÍA

Granulometría	Uso recomendado
Coarse	Limpieza más enérgica y acondicionamiento inicial.
Medium	Matizado general y preparación intermedia.
Fine	Acondicionamiento suave y acabado regular.
Ultrafine	Acabado fino y matizado delicado previo a terminación.