

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Garlopa de lija malla abrasiva Starmesh

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Starmesh	
Tipo de producto	Garlopa de lija malla abrasiva	
Familia	Pliegos / Garlopas / Delta abrasiva	
Formato	Garlopa	
Referencia base	CRSTNGARLOPAP(GRANO)	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Buen equilibrio entre capacidad de corte, acabado y durabilidad.
Soporte	Malla	Estructura abierta para máxima evacuación de polvo y menor saturación.
Aglomerante	Resina sobre resina	Buena fijación del grano y estabilidad durante el lijado.
Tipo de grano	Semi-abierto 50 %	Favorece el control del corte y mejora la evacuación de residuos.
Aspiración	Sin aspiración	El propio soporte de malla abierta favorece el paso del polvo.
Herramienta compatible	Garlopa / Lijado manual / Lijadora orbital	Puede utilizarse manualmente o con soporte / herramienta compatible.
Superficie de aplicación	Automóvil, composite, madera y metal	Apta para preparación, lijado intermedio y afinado de superficies.
Proceso principal	Desbaste, lijado intermedio y lijado fino	Versátil para varias etapas del proceso de lijado.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Medidas disponibles	Granulometría disponible	Referencia base	Uso recomendado	Envase
70 x 200 mm / 70 x 400 mm	P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600	CRSTNGARLOPAP(GRANO)	Lijado manual o con garlopa en madera, composite, metal y carrocería, con alta evacuación de polvo.	25 uds. / 50 uds.

RPM max.: no aplica como dato principal en formato garlopa. Utilizar siempre con soporte o herramienta compatible y comprobar la correcta fijación antes de trabajar.

Resumen técnico: garlopa de lija malla abrasiva Starmesh fabricada con grano de corindón sobre soporte de malla abierta y recubrimiento semi-abierto al 50 %. Está orientada al lijado limpio y controlado sobre madera, composite, metal y automoción, con excelente evacuación de polvo y un corte uniforme.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Garlopa de lija malla abrasiva Starmesh

4. USO RECOMENDADO

Sectores de aplicación	Madera, composite, automoción y metal.
Superficies / materiales	Tableros, puertas, molduras, piezas moldeadas de composite, carrocerías, masillas, imprimaciones y superficies metálicas.
Aplicaciones concretas	Lijado de carpintería o ebanistería, preparación de piezas para pintado, afinado de carrocerías y tratamiento previo a pintura o protección anticorrosiva.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte de malla abierta.	Favorece la evacuación del polvo y reduce la saturación del abrasivo.
Formato garlopa.	Ideal para lijado manual de superficies amplias o zonas rectas con buen control.
Grano de corindón.	Buen rendimiento de corte y acabado uniforme en múltiples materiales.
Recubrimiento semi-abierto.	Equilibrio entre agresividad, limpieza y control del lijado.
Versatilidad de uso.	Apta para trabajos de desbaste, lijado intermedio y acabado fino.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar gafas, mascarilla FFP2 o superior y guantes resistentes durante el lijado. • Verificar la correcta colocación de la garlopa sobre el soporte o herramienta compatible. • Evitar presión excesiva para alargar la vida útil del abrasivo y mantener el acabado. • Sustituir la garlopa si presenta rotura, desgaste extremo o pérdida de rendimiento.	Almacenamiento • Guardar en lugar seco, ventilado y protegido de la luz solar directa. • Conservar en su envase original hasta el momento del uso. • Evitar humedad, deformaciones o contaminación por polvo, grasa o aceites. • No apilar en condiciones que puedan dañar el soporte de malla.
--	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P80 - P150	Desbaste y preparación inicial sobre madera, composite, metal o automoción.
P180 - P320	Lijado intermedio, matizado y afinado técnico de superficie.
P360 - P600	Acabado fino y preparación previa a procesos de terminación.