

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo zirconio fibra vulcanizada STZ

Fecha: 22/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STZ
Tipo de producto	Disco abrasivo zirconio fibra vulcanizada
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo
Referencias base	DFSTZ115(GRANO) DFSTZ125(GRANO) DFSTZ178(GRANO)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Zirconio / Corindón	Combinación de zirconio y corindón para corte rápido y eficiente.
Soporte	Fibra vulcanizada	Rigidez, estabilidad y resistencia durante el trabajo.
Aglomerante	Resina sobre resina	Adhesión resistente para aplicaciones industriales exigentes.
Tipo de grano	Abierto 25%	Estructura abierta que mejora la evacuación del material y reduce la saturación.
Aspiración	Sin aspiración	Uso sin sistema de aspiración integrado.
Herramienta compatible	Amoladora	Usar con plato soporte adecuado al diámetro del disco.
Etapas / proceso	Desbaste y lijado intermedio	Rebaje, ajuste y preparación de superficie.
Agujero central	22,23 mm	Medida habitual para discos de fibra en amoladora.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granos disponibles	Referencia base	RPM máx.	Envase
115 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTZ115(GRANO)	13.300 rpm	50 uds.
125 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTZ125(GRANO)	12.200 rpm	50 uds.
178 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTZ178(GRANO)	8.500 rpm	50 uds.

Velocidad periférica máxima de referencia: 80 m/s. Verificar siempre el marcaje del disco, el plato soporte y la velocidad máxima de la máquina antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo de zirconio y corindón sobre soporte de fibra vulcanizada, diseñado para operaciones de desbaste y lijado intermedio con amoladora. Su estructura abierta al 25% favorece la evacuación del material arrancado y ayuda a reducir la saturación en aplicaciones exigentes sobre metal, composite y automoción.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo zirconio fibra vulcanizada STZ

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automóvil, composite y metal.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, aluminio, metales no férricos, carrocería, piezas metálicas y composites.
Aplicaciones concretas	Desbaste, lijado intermedio, rebaje de material, ajuste y preparación de componentes, desbaste de carrocerías y preparación previa a fases posteriores de acabado o recubrimiento.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Grano de zirconio de alto rendimiento.	Corte rápido y eficiente en procesos de desbaste y preparación.
Estructura abierta 25%.	Reduce la saturación y mejora la evacuación del material arrancado.
Buena durabilidad y resistencia.	Rendimiento estable en aplicaciones industriales de alto esfuerzo.
Soporte de fibra vulcanizada.	Buena resistencia mecánica y estabilidad durante el trabajo con amoladora.
Versatilidad sobre metal, composite y automoción.	Adecuado para acero inoxidable, aluminio, metales no férricos, piezas metálicas y carrocería.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. • Montar el disco con plato soporte compatible y en buen estado. • Comprobar que la velocidad de la amoladora no supera la RPM máxima indicada para el diámetro del disco. • No utilizar discos dañados, deformados o almacenados en condiciones inadecuadas.	Almacenamiento • Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. • Mantener los discos planos y en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar golpes, torsiones o deformaciones del soporte antes del montaje.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P24 - P40	Desbaste intenso, rebaje rápido de material y eliminación de irregularidades marcadas.
P50 - P80	Lijado intermedio, preparación de superficie y ajuste de acabado previo.
P100 - P120	Lijado más controlado y preparación antes de fases posteriores de acabado o recubrimiento.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Plato soporte	Producto diseñado para uso con plato soporte adecuado. La elección de plato duro, medio o flexible puede modificar el nivel de agresividad y adaptación a la superficie.
Compatibilidad	Comprobar siempre diámetro, agujero central, RPM máxima y estado de la máquina antes del montaje.