

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro papel KS Plas

Fecha: 23/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	KS Plas
Tipo de producto	Disco abrasivo velcro papel con 15 aspiraciones
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo velcro
Referencia base	CKSPLASV150P(GRANO)15TAB



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Corte uniforme y versátil en lijado de madera, composite y automoción.
Soporte	Papel	Soporte flexible para trabajos de preparación y acabado.
Aglomerante	Resina sobre resina	Buena fijación del mineral abrasivo en operaciones de lijado.
Tipo de grano	Abierto	Favorece la evacuación del polvo y reduce la saturación.
Tratamiento superficial	Antiembozante	Ayuda a mantener un corte limpio y constante durante el trabajo.
Sistema de fijación	Velcro	Cambio rápido y fijación segura en plato compatible.
Aspiración	15 aspiraciones	Perforaciones orientadas a una extracción eficiente del polvo.
Herramienta compatible	Lijadora orbital	Producto diseñado para lijado con plato de 150 mm.
Eta ­ pa / proceso	Desbaste, lijado intermedio y lijado fino	Uso adaptable según granulometría y superficie.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Referencia base	RPM máx.	Envase
150 mm	CKSPLASV150P(GRANO)15TAB	10.000 rpm	50 uds. / 100 uds.

Granos disponibles

P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800

RPM máxima indicada como referencia orientativa para discos velcro de 150 mm en lijadora orbital. Verificar siempre la velocidad máxima permitida por la máquina, el plato soporte y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro de papel con mineral de corindón, estructura abierta y tratamiento antiembozante. Está diseñado para trabajos de desbaste, lijado intermedio y lijado fino sobre madera, composites y aplicaciones de automoción, con 15 aspiraciones para favorecer la evacuación del polvo.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro papel KS Plas

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automoción, composite y madera.
Superficies / materiales	Barnices, lacas, maderas naturales, piezas técnicas de composite, masillas, aparejos y capas de pintura.
Aplicaciones concretas	Lijado de barnices y lacas, preparación de superficies, ajuste de piezas técnicas, lijado de masillas y aparejos, matizado y afinado previo a acabado o recubrimiento.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Estructura abierta.	Reduce la saturación y favorece una mejor evacuación del polvo durante el lijado.
Tratamiento antiembozante.	Ayuda a mantener un corte más limpio y constante durante más tiempo.
15 aspiraciones.	Optimiza la extracción del polvo con platos compatibles y mejora el entorno de trabajo.
Sistema velcro.	Permite un cambio rápido y seguro del disco en procesos de lijado continuados.
Rango de grano funcional.	Cubre desde preparación y desbaste controlado hasta lijado fino.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. • Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso. • No superar la velocidad máxima permitida por la lijadora ni por el plato soporte utilizado. • Sustituir el disco cuando presente desgaste excesivo, roturas o pérdida de fijación.	Almacenamiento • Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. • Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar al soporte o al sistema velcro.
---	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P60 - P120	Desbaste controlado, preparación de superficie y nivelado inicial.
P150 - P320	Lijado intermedio, afinado de superficie y preparación previa al acabado.
P360 - P800	Lijado fino, matizado y preparación para fases finales de acabado.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Compatibilidad	Utilizar con lijadora orbital, plato soporte de 150 mm y sistema de aspiración compatible con patrón de 15 perforaciones.
Rendimiento	La presión de trabajo, la aspiración, el estado del plato y la elección de grano influyen directamente en la durabilidad y calidad del acabado.