

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro malla Starmesh

**Fecha:** 23/06/2026  
**Versión:** 01

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

|                         |                                                            |
|-------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Nombre comercial</b> | Starmesh                                                   |
| <b>Tipo de producto</b> | Disco abrasivo velcro malla multi-aspiración               |
| <b>Familia</b>          | Abrasivos flexibles / Discos abrasivos de malla            |
| <b>Formato</b>          | Disco abrasivo velcro                                      |
| <b>Referencias base</b> | CSTN(GRANO)1250TAB, CSTN(GRANO)1500TAB, CSTN(GRANO)2250TAB |



## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Campo                  | Especificación                            | Observación técnica                                              |
|------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Mineral abrasivo       | Corindón                                  | Corte uniforme y buena durabilidad en procesos de lijado.        |
| Soporte                | Malla                                     | Estructura abierta para evacuación optimizada del polvo.         |
| Aglomerante            | Resina sobre resina                       | Buena fijación del grano durante el trabajo.                     |
| Tipo de grano          | Semi-abierto 50 %                         | Equilibrio entre capacidad de corte y reducción de embozamiento. |
| Sistema de fijación    | Velcro                                    | Cambio rápido y fijación estable sobre plato compatible.         |
| Aspiración             | Multi-aspiración                          | Diseño de malla compatible con distintos patrones de aspiración. |
| Herramienta compatible | Lijadora orbital                          | Uso recomendado para desbaste, lijado intermedio y lijado fino.  |
| Etapas / proceso       | Desbaste, lijado intermedio y lijado fino | Preparación de superficie y acabados de calidad.                 |

## 3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y RPM

| Diámetro | Granulometría disponible                                        | Referencia base    | RPM máx.   | Envase  |
|----------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|------------|---------|
| 125 mm   | P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600 | CSTN(GRANO)1250TAB | 12.000 rpm | 50 uds. |
| 150 mm   | P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600 | CSTN(GRANO)1500TAB | 10.000 rpm | 50 uds. |
| 225 mm   | P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600 | CSTN(GRANO)2250TAB | 6.000 rpm  | 50 uds. |

RPM máximas indicadas como referencia orientativa para discos velcro de malla. Verificar siempre la velocidad máxima de la máquina, el plato soporte y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro con soporte de malla, grano de corindón y recubrimiento de resina sobre resina. Su estructura multi-aspiración favorece la evacuación del polvo, reduce el embozamiento y permite trabajar en desbaste, lijado intermedio y lijado fino con un entorno de trabajo más limpio.

# APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro malla Starmesh

## 4. APLICACIÓN RECOMENDADA

|                                 |                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sectores de aplicación</b>   | Automoción, composite, madera, metal, piedra y vidrio.                                                                                                                     |
| <b>Superficies / materiales</b> | Barnices, lacas, madera natural, masillas, aparejos, pinturas, composite, metales, piedra y vidrio.                                                                        |
| <b>Aplicaciones concretas</b>   | Lijado de barnices, lacas y madera natural; preparación de piezas técnicas; lijado de masillas y aparejos; matizado previo a recubrimientos y acabado fino de superficies. |

## 5. VENTAJAS PRINCIPALES

| Ventaja                 | Qué aporta en el trabajo                                                    |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Estructura de malla.    | Optimiza la evacuación del polvo y reduce la saturación durante el lijado.  |
| Grano de corindón.      | Corte uniforme y buena durabilidad en aplicaciones profesionales.           |
| Multi-aspiración.       | Compatible con diferentes platos y patrones de aspiración.                  |
| Sistema velcro.         | Cambio rápido, montaje cómodo y fijación segura del disco.                  |
| Amplio rango de granos. | Permite trabajar desde desbaste hasta lijado fino y preparación de acabado. |

## 6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Seguridad de uso</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Usar EPIs adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.</li><li>• Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso.</li><li>• No superar la velocidad máxima de la máquina ni la RPM orientativa recomendada.</li><li>• Sustituir el disco cuando presente desgaste excesivo, roturas o pérdida de fijación.</li></ul> | <b>Almacenamiento</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad.</li><li>• Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo.</li><li>• Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización.</li><li>• Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar a la malla o al velcro.</li></ul> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

| Rango de grano | Uso recomendado                                                    |
|----------------|--------------------------------------------------------------------|
| P80 - P150     | Desbaste controlado, nivelado inicial y preparación de superficie. |
| P180 - P320    | Lijado intermedio, afinado y preparación previa al acabado.        |
| P400 - P600    | Lijado fino, matizado y acabado de superficie.                     |

## 8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

|                       |                                                                                                                                                        |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Compatibilidad</b> | Utilizar con plato soporte de velcro y sistema de aspiración compatible. La estructura de malla permite adaptarse a diferentes patrones de extracción. |
| <b>Aplicación</b>     | Para optimizar el rendimiento, combinar con aspiración activa y elegir la granulometría según la fase de trabajo.                                      |