

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro film foam Starfine

Fecha: 23/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Starfine
Tipo de producto	Disco abrasivo velcro film foam
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos de espuma
Formato	Disco abrasivo velcro
Referencias base	CVSF77P(GRANO), CVSF150P(GRANO)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio	Especialmente indicado para acabado fino, superacabado y pulido.
Soporte	Film foam / espuma	Soporte adaptable que reparte la presión y reduce el riesgo de marcas.
Aglomerante	Resina sobre resina	Buena estabilidad del grano durante trabajos de acabado.
Tecnología / tipo	Piramidal + espuma	Orientado a microacabado y pulido de precisión.
Sistema de fijación	Velcro	Cambio rápido y fijación estable sobre plato compatible.
Aspiración	Sin aspiración	Producto sin perforaciones de aspiración integrada.
Uso seco / húmedo	Ambos	Puede utilizarse en procesos secos o húmedos según aplicación.
Herramienta compatible	Lijadora roto-orbital	Uso recomendado para acabado, superacabado y pulido.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granulometría disponible	Referencia base	RPM máx.	Envase
77 mm	P1000, P3000, P5000	CVSF77P(GRANO)	20.000 rpm	Consultar
150 mm	P1000, P3000, P5000	CVSF150P(GRANO)	10.000 rpm	Consultar

RPM máximas indicadas como referencia orientativa para discos foam de velcro. Verificar siempre la velocidad máxima de la máquina, el plato soporte y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro film foam con grano de carburo de silicio, diseñado para superacabado y pulido sobre superficies delicadas. Su soporte de espuma mejora la adaptación a la superficie, distribuye la presión y ayuda a conseguir acabados uniformes con menor riesgo de marcas.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro film foam Starfine

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera y acabado, metal, automoción, composite, piedra, cristal y náutica.
Superficies / materiales	Madera, metal, cristal, gelcoat / composite, superficies pintadas o barnizadas, piedra y materiales que requieren acabado fino o pulido.
Aplicaciones concretas	Afinado previo a pulido, eliminación de arañazos superficiales, superacabado, pulido de precisión, acabado de barniz, acabado sobre gelcoat y recuperación de brillo en superficies delicadas.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte film foam.	Distribuye la presión y favorece acabados homogéneos en superficies planas o curvas.
Grano de carburo de silicio.	Excelente comportamiento en fases de acabado fino, superacabado y pulido.
Uso seco y húmedo.	Mayor flexibilidad para procesos de repintado, gelcoat, cristal o superficies barnizadas.
Sistema velcro.	Cambio rápido y trabajo cómodo con lijadora roto-orbital.
Granulometrías ultrafinas.	Permite trabajar desde afinado fino hasta pulido de alta precisión.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso.
- No superar la velocidad máxima de la máquina ni la RPM orientativa recomendada para el diámetro utilizado.
- Trabajar con presión moderada para conservar la capacidad de adaptación del foam y evitar marcas.

Almacenamiento

- Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo.
- Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización.
- Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar al foam o al velcro.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P1000	Acabado fino, eliminación de marcas ligeras y preparación previa al pulido.
P3000	Superacabado, afinado de barnices, pinturas, gelcoat y superficies delicadas.
P5000	Pulido de precisión, acabado ultrafino y recuperación de brillo.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Compatibilidad	Utilizar con lijadora roto-orbital y plato soporte compatible con sistema velcro.
Presión de trabajo	Aplicar presión moderada y uniforme para preservar el soporte foam y evitar marcas sobre acabados sensibles.