

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo cerámico fibra vulcanizada Pyrastar II

Fecha: 22/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Pyrastar II
Tipo de producto	Disco abrasivo cerámico fibra vulcanizada
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo
Referencias base	DFSTCE2115(GRANO), DFSTCE2125(GRANO), DFSTCE2180(GRANO)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Cerámico	Grano de alto rendimiento con capacidad de corte constante.
Soporte	Fibra vulcanizada	Rigidez, estabilidad y resistencia durante el trabajo.
Aglomerante	Resina sobre resina	Adhesión resistente para aplicaciones industriales exigentes.
Tipo de grano	Cerrado	Mayor densidad abrasiva para corte uniforme y controlado.
Tratamiento superficial	Antiestático	Ayuda a reducir el embozamiento y favorece la vida útil del disco.
Aspiración	Sin aspiración	Uso sin sistema de aspiración integrado.
Herramienta compatible	Amoladora	Usar con plato soporte adecuado al diámetro del disco.
Etapas / proceso	Desbaste y lijado intermedio	Rebaje, ajuste y preparación de superficie.
Agujero central	22,23 mm	Medida habitual para discos de fibra en amoladora.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granos disponibles	Referencia base	RPM máx.	Envase
115 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTCE2115(GRANO)	13.300 rpm	25 uds.
125 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTCE2125(GRANO)	12.200 rpm	25 uds.
180 mm	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTCE2180(GRANO)	8.500 rpm	25 uds.

Velocidad periférica máxima de referencia: 80 m/s. Verificar siempre el marcaje del disco, el plato soporte y la velocidad máxima de la máquina antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo cerámico sobre soporte de fibra vulcanizada, desarrollado para operaciones de desbaste agresivo y lijado intermedio con amoladora. Su grano cerámico de alto rendimiento, el aglomerante de resina sobre resina y la estructura cerrada permiten mantener un corte constante en aplicaciones exigentes sobre metal, composite y automoción.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo cerámico fibra vulcanizada Pyrastar II

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automóvil, composite y metal.
Superficies / materiales	Soldaduras, aleaciones de acero, acero inoxidable, metales pesados, metales en general y composites.
Aplicaciones concretas	Desbaste, lijado intermedio, rebaje de material, lijado de soldaduras, repasado de bordes, preparación de superficies lisas y ajuste previo a fases posteriores de acabado o recubrimiento.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Grano cerámico autoafilante.	Corte agresivo y sostenido en operaciones de alta exigencia.
Tratamiento antiestático.	Ayuda a reducir el embozamiento y contribuye a alargar la vida útil del abrasivo.
Estructura cerrada.	Corte uniforme, controlado y estable durante el proceso de desbaste.
Soporte de fibra vulcanizada.	Buena resistencia mecánica y estabilidad durante el trabajo con amoladora.
Orientado a metales exigentes.	Especialmente indicado para soldaduras, acero inoxidable, aleaciones de acero y metales pesados.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Montar el disco con plato soporte compatible y en buen estado.
- Comprobar que la velocidad de la amoladora no supera la RPM máxima indicada para el diámetro del disco.
- No utilizar discos dañados, deformados o almacenados en condiciones inadecuadas.

Almacenamiento

- Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo.
- Mantener los discos planos y en su embalaje original hasta su utilización.
- Evitar golpes, torsiones o deformaciones del soporte antes del montaje.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P24 - P40	Desbaste intenso, rebaje rápido de material, soldaduras y eliminación de irregularidades marcadas.
P50 - P80	Lijado intermedio, preparación de superficie y ajuste de acabado previo.
P100 - P120	Lijado más controlado y preparación antes de fases posteriores de acabado o recubrimiento.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Plato soporte	Producto diseñado para uso con plato soporte adecuado. La elección de plato duro, medio o flexible puede modificar el nivel de agresividad y adaptación a la superficie.
Compatibilidad	Comprobar siempre diámetro, agujero central, RPM máxima y estado de la máquina antes del montaje.