

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo carburo de silicio fibra vulcanizada

Fecha: 23/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Carburo de silicio fibra vulcanizada
Tipo de producto	Disco abrasivo carburo de silicio fibra vulcanizada
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo
Referencias base	DFCS115(GRANO)AN, DFCS125(GRANO)AN, DFCS180(GRANO)AN



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio	Mineral de alta dureza indicado para materiales duros, piedra, vidrio y composites.
Soporte	Fibra vulcanizada	Rigidez, estabilidad y resistencia durante el trabajo.
Aglomerante	Resina sobre resina	Adhesión resistente para uso industrial.
Aspiración	Sin aspiración	Uso sin sistema de aspiración integrado.
Herramienta compatible	Amoladora	Usar con plato soporte adecuado al diámetro del disco.
Etapas / proceso	Desbaste	Rebaje, nivelado y preparación de superficies duras.
Agujero central	22,23 mm	Medida habitual para discos de fibra en amoladora.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granos disponibles	Referencia base	RPM máx.	Envase
115 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60	DFCS115(GRANO)AN	13.300 rpm	25 uds.
125 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60	DFCS125(GRANO)AN	12.200 rpm	25 uds.
180 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60	DFCS180(GRANO)AN	8.500 rpm	25 uds.

Velocidad periférica máxima de referencia: 80 m/s. Verificar siempre el marcaje del disco, el plato soporte y la velocidad máxima de la máquina antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo de carburo de silicio sobre soporte de fibra vulcanizada, diseñado para el desbaste eficiente de materiales extremadamente duros. Su mineral abrasivo permite una alta capacidad de corte y un acabado uniforme en piedra, vidrio y composites, manteniendo estabilidad durante el trabajo con amoladora.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo carburo de silicio fibra vulcanizada

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Piedra, cristal, composite e industrial general.
Superficies / materiales	Piedra natural, mármol, vidrio, composites de poliéster, fibra de vidrio y metal ligero.
Aplicaciones concretas	Desbaste y nivelado de cantos y superficies, eliminación controlada de rebordes, rebaje y ajuste de piezas industriales, matizado y preparación de superficies planas o curvas.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Alto poder de arranque.	Permite una eliminación rápida de material en superficies duras y abrasivas.
Carburo de silicio.	Buen comportamiento sobre piedra, vidrio y composites de poliéster.
Soporte de fibra vulcanizada.	Aporta estabilidad y precisión durante el uso con amoladora profesional.
Acabado uniforme.	Ayuda a mantener resultados consistentes durante el proceso de desbaste.
Amplio rango de granos.	Permite adaptar el nivel de arranque a diferentes necesidades de preparación.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. - Montar el disco con plato soporte compatible y en buen estado. - Comprobar que la velocidad de la amoladora no supera la RPM máxima indicada para el diámetro del disco. - No utilizar discos dañados, deformados o almacenados en condiciones inadecuadas.	Almacenamiento - Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. - Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. - Mantener los discos planos y en su embalaje original hasta su utilización. - Evitar golpes, torsiones o deformaciones del soporte antes del montaje.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P16 - P24	Desbaste intenso, rebaje rápido de material y eliminación de irregularidades marcadas.
P36 - P40	Desbaste controlado, nivelado de cantos y preparación de superficies duras.
P50 - P60	Matizado, ajuste de superficie y preparación previa a procesos posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Plato soporte	Producto diseñado para uso con plato soporte adecuado. La elección de plato duro, medio o flexible puede modificar el nivel de agresividad y adaptación a la superficie.
Compatibilidad	Comprobar siempre diámetro, agujero central, RPM máxima y estado de la máquina antes del montaje.