

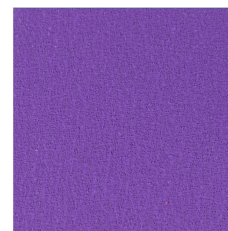
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva BORA 7

Fecha: 03/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	BORA 7
Tipo de producto	Calidad abrasiva de tela cerámica
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Banda estrecha, banda ancha y discos
Referencias base	BBORA7(GRANO)(DIMENSIÓN) / BBORA7(GRANO)(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Cerámico	Abrasivo cerámico 100 % orientado a alto poder de lijado.
Soporte	Tela Y	Soporte de poliéster Y resistente para trabajos exigentes.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Cerrado	Alta densidad abrasiva para corte uniforme y alto rendimiento.
Tratamiento superficial	Sin tratamiento específico indicado	Seleccionar según formato, aplicación y condiciones de trabajo.
Ancho de bobina	1380 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera, metal y composite	Recomendado especialmente para acero inox., aceros y metales.
Etapas / proceso	Desbaste / lijado de alto rendimiento	Preparación, rebaje y lijado en aplicaciones exigentes.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Banda estrecha / banda ancha / discos	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100 y P120	BBORA7(GRANO)(DIMENSIÓN) / BBORA7(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según medida, grano, formato final, fijación o unión y máquina compatible.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: BORA 7 es una calidad abrasiva de tela Y con mineral cerámico 100 %, aglomerante de resina sobre resina y estructura cerrada. Está orientada a trabajos de alto rendimiento sobre acero inoxidable, aceros, metales y aplicaciones exigentes en madera y composite.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva BORA 7

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, industria, cuchillería, composite y madera técnica.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, aceros, metales, materiales compuestos y madera.
Aplicaciones concretas	Lijado de alto rendimiento, desbaste, calibrado, preparación de superficie y acabado en formatos abrasivos.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Mineral cerámico 100 %.	Proporciona alta capacidad de corte y rendimiento en aplicaciones exigentes.
Alto poder de lijado.	Ayuda a acelerar el proceso de preparación, rebaje o calibrado.
Soporte tela poliéster Y.	Aporta estabilidad y resistencia para formatos sometidos a mayor exigencia.
Estructura cerrada.	Mayor densidad abrasiva para corte uniforme y controlado.
Aplicación profesional.	Adecuado para acero inox., aceros, metales y trabajos de alta productividad.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación.
- No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.
- Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.

Almacenamiento

- Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.
- Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
- Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P24 - P50	Desbaste intenso, rebaje rápido y calibrado inicial.
P60 - P80	Lijado intermedio y preparación de superficie.
P100 - P120	Lijado más controlado y preparación previa a fases posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.