

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva ALF632

Fecha: 03/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	ALF632
Tipo de producto	Calidad abrasiva de tela con corindón
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Banda estrecha y rollos
Referencias base	BALF632(GRANO)(DIMENSIÓN)T / según formato final



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Óxido de aluminio	Abrasivo polivalente para lijado y acabado en madera, metal y composite.
Soporte	Tela J	Soporte flexible para adaptarse a molduras, contornos y lijado manual.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Semi-cerrado 75 %	Equilibrio entre capacidad de corte, acabado y evacuación de residuos.
Tratamiento superficial	Sin tratamiento específico	Calidad orientada a lijado flexible y aplicaciones generales de acabado.
Ancho de bobina	1400 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera, metal y composite	Adecuado para maderas blandas, superficies pintadas y metales no férricos.
Etapas / proceso	Lijado manual / lijado de molduras / acabado	Preparación, lijado fino y acabado en superficies con geometrías variadas.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Banda estrecha / rollos	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500 y P600	BALF632(GRANO)(DIMENSIÓN)T / según formato final	Fabricación según ancho, largo, grano, presentación y aplicación final.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: ALF632 es una calidad abrasiva de tela J con óxido de aluminio, aglomerante de resina sobre resina y estructura semi-cerrada al 75 %. Está especialmente indicada para lijado manual, bandas estrechas para molduras, maderas blandas, superficies pintadas, metales no férricos y aplicaciones flexibles de acabado.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva ALF632

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, metal, composite, fabricación y mantenimiento.
Superficies / materiales	Maderas blandas, maderas duras, molduras, superficies pintadas, metales no férricos y piezas de composite.
Aplicaciones concretas	Lijado manual, lijado de molduras, lijado con máquina portátil, preparación de superficie y acabado flexible en banda estrecha o rollo.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte flexible de tela J.	Permite adaptarse a molduras, cantos, contornos y zonas de difícil acceso.
Óxido de aluminio.	Solución polivalente para madera, metal no férrico y aplicaciones generales de acabado.
Estructura semi-cerrada 75 %.	Equilibrio entre lijado controlado, acabado y evacuación del residuo.
Uso manual y portátil.	Adecuado para lijado a mano, lijadora portátil y trabajos de detalle.
Aplicación en molduras.	Especialmente útil en bandas estrechas para perfiles y piezas con geometría irregular.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación.
- No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.
- Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.

Almacenamiento

- Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.
- Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
- Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P60 - P100	Lijado general, preparación inicial y ajuste de superficie.
P120 - P220	Lijado intermedio, suavizado y preparación previa al acabado.
P240 - P600	Afinado, matizado y acabado controlado en madera, metal no férrico y superficies pintadas.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.